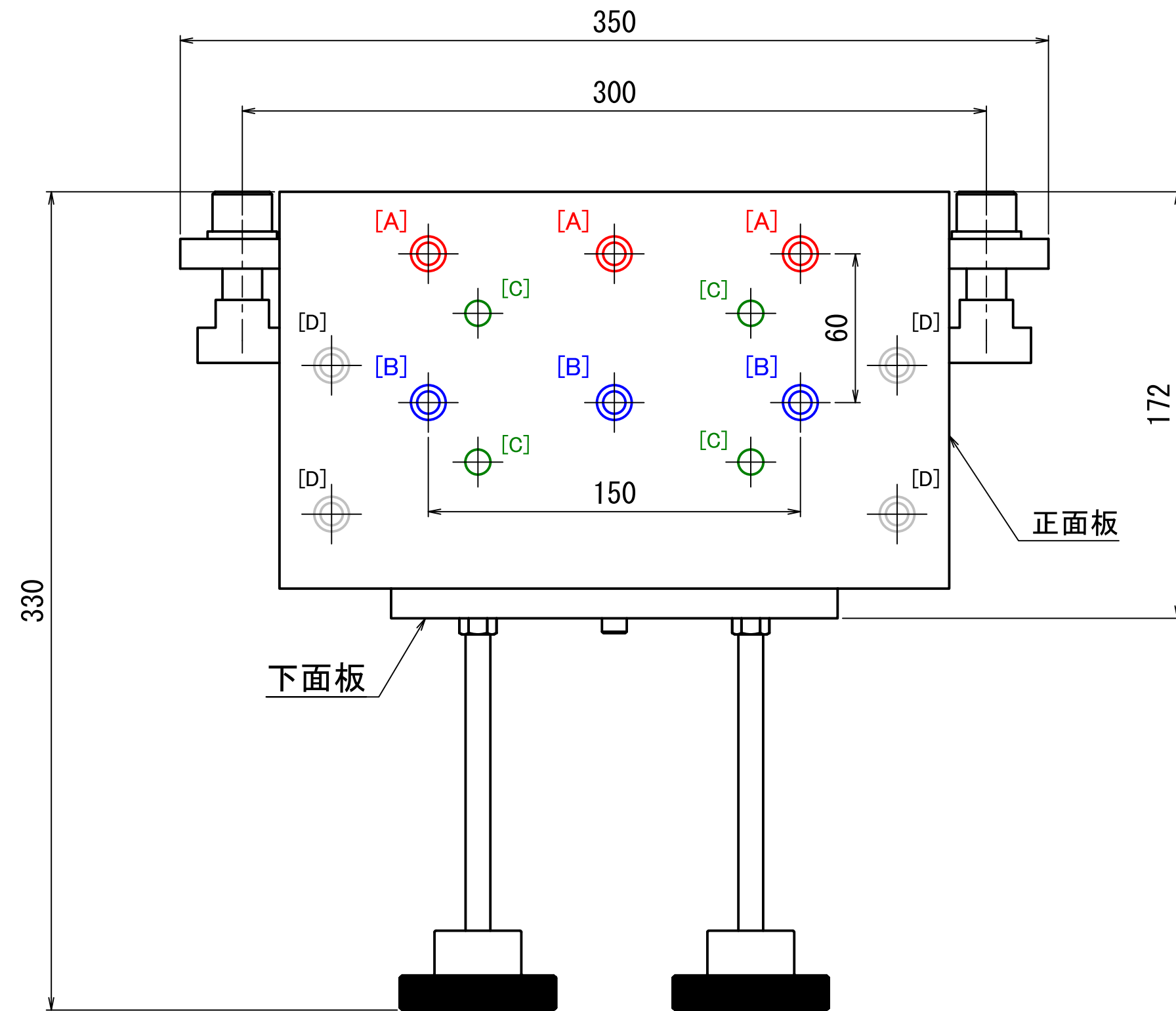
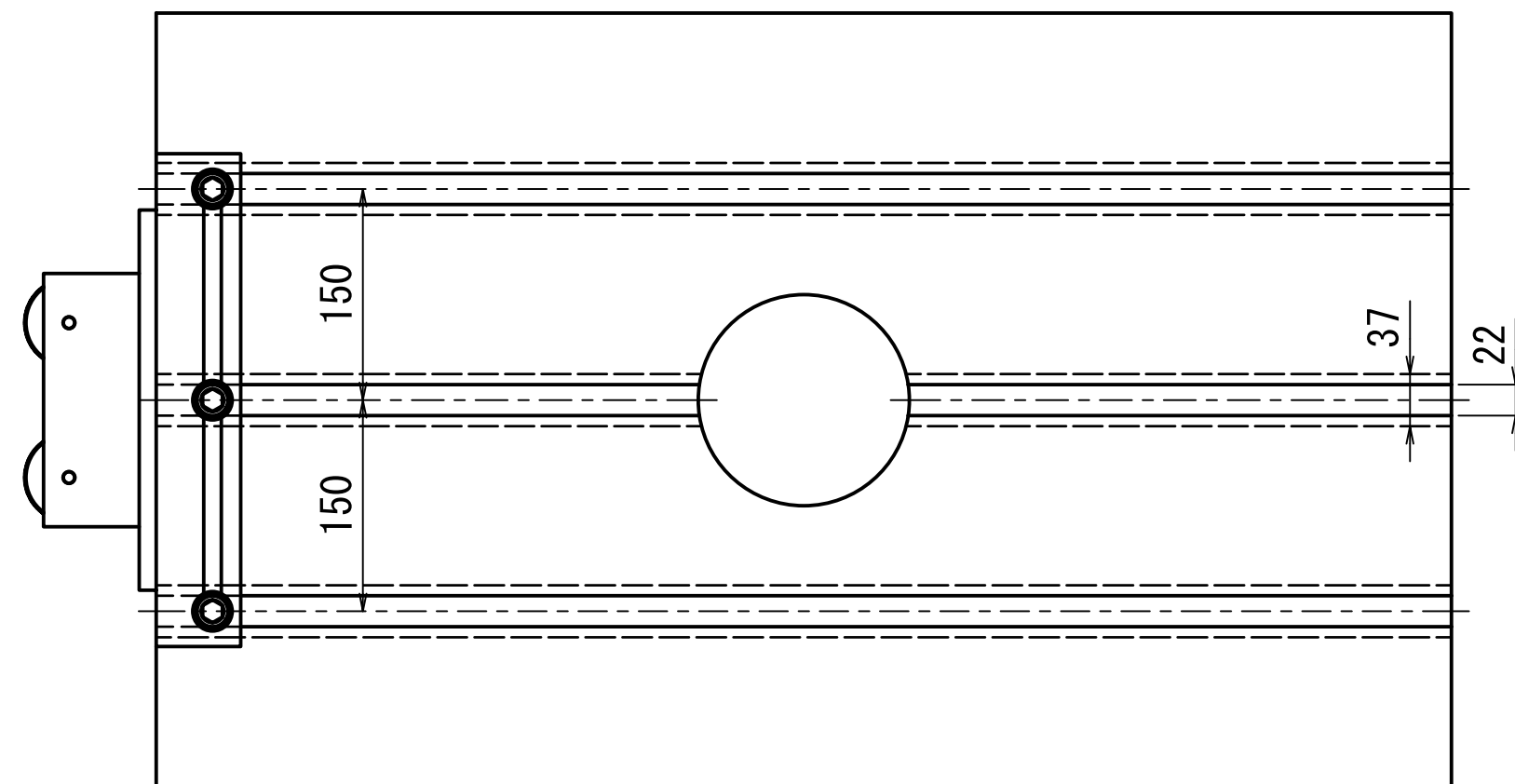
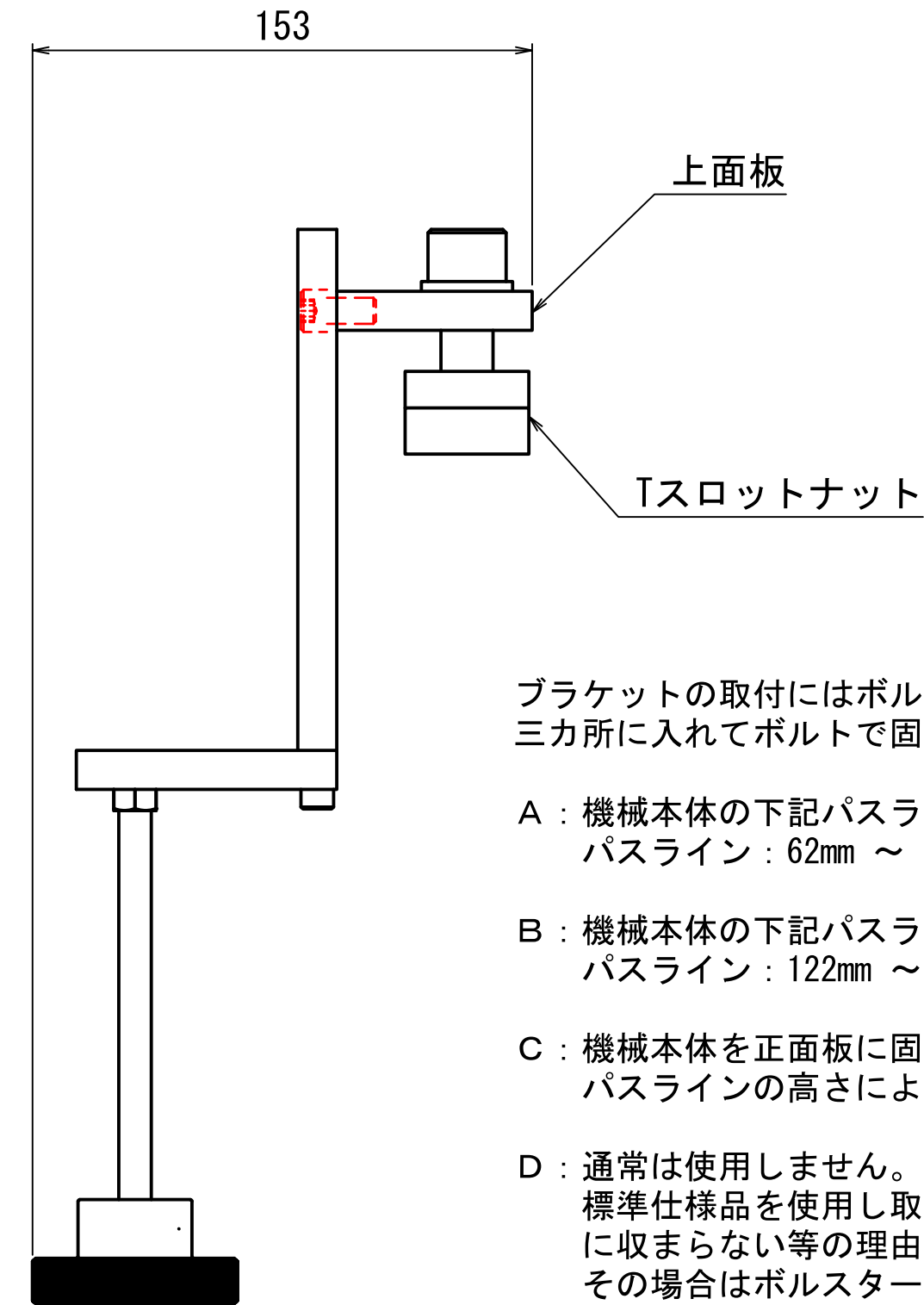




機械本体取付板



ボルスタープレート
最大T溝間隔 (尺度1 : 5)



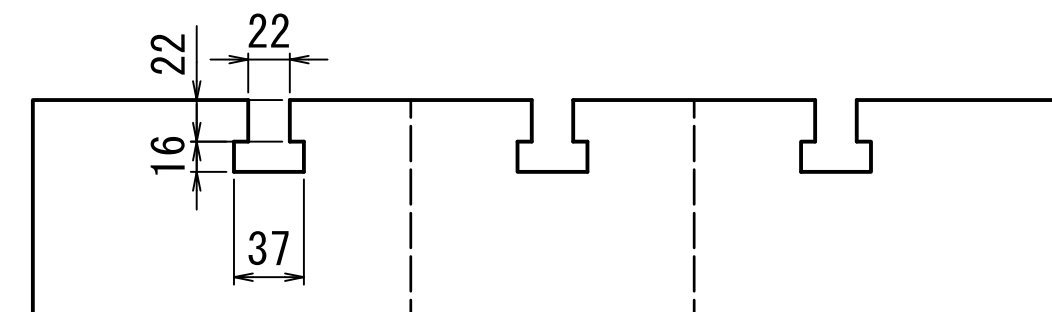
ブラケットの取付にはボルスター側面のT溝にTスロットナットを三カ所に入れてボルトで固定します。

A : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 62mm ~ 130mm

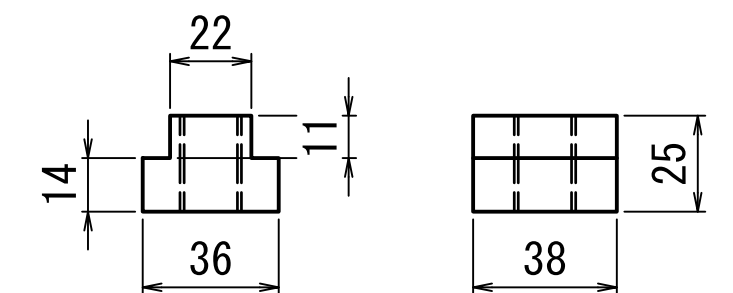
B : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 122mm ~ 190mm

C : 機械本体を正面板に固定する穴です。
パスラインの高さによって使用する上下の穴が異なります。

D : 通常は使用しません。
標準仕様品を使用し取付けを行うボルスターのT溝間隔 (最大300mm) に収まらない等の理由でボルスターに直付けする場合のみ使用します。
その場合はボルスター側面にタップ穴加工を行う必要があります。



ボルスタープレート
適合T溝寸法 (尺度1 : 4)



Tスロットナット
(TNM2216) (尺度1 : 2)

トスコム株式会社		規格 JIS	機械名称 ORBIT-EX3 150 (A/M) (REV2)
材質 -	公差 ±0.1	尺度 1 : 2	部品名 機械本体取付板
表面仕上 -	個数 -	A2	図面番号 -
摘要 寸法図・概略図	承認 -	検図 -	製図 -
	-	-	作成日 2025/07/03